

Formation coopératives (niveau 2)

PERFORMANCE ÉNERGÉTIQUE DES SÉCHOIRS

Matin

10- Introduction

- Pourquoi sécher ?
- Le process de séchage des graines
- Présentation rapide des séchoirs bi-températures

11- Bilan matière séchoir

- Formules liant les tonnages secs/humides et les TEE
- Réalisation d'un bilan matière sur une collecte

12- Quelles énergies ?

- Identification des énergies mises en œuvre
- Connaître les unités énergétiques et les ordres de grandeur en termes de consommations/coûts
- Savoir différencier les kWh PCI des kWh PCS

13- Caractérisation de la performance d'un séchoir

- Connaître les IPÉ liés au séchage et savoir calculer un IPÉ séchage (Indicateur de performance énergétique)
- Identifier les facteurs influents et interpréter un tableau des performances

14- Outils de suivi de la performance

- Informatiser le suivi Séchage
- Faire évoluer les outils de supervision

Après-midi

15- Visite sur site

- Où installer mes comptages énergétiques ?
- Où et comment faire les mesures physiques sur l'électricité, le gaz et les flux d'air ? (démonstration avec matériels de mesures)
- Focus sur les ventilateurs du séchoir

16- Piloter efficacement un séchoir : les principales pistes

- Faire émerger des pistes et échanger sur les pratiques
- Identifier et maîtriser les différentes pistes pour consommer moins d'énergies via le pilotage ou des modifications techniques

17- Evaluation des acquis

- Quiz d'évaluation



Pour qui ?

- Encadrants (services travaux neufs, services maintenance, directions techniques et financières)
- Chefs de silo



Objectifs ?

- Rappeler les formules liant les tonnages secs/humides et l'eau évaporée
- Identifier les énergies mises en œuvre
- Connaître les unités énergétiques et les ordres de grandeur en termes de consommations / coûts
- Savoir calculer un IPÉ séchage
- Identifier les facteurs influents impactant la performance séchage
- Mettre en œuvre des outils de suivi informatiques adaptés
- Connaître les différentes pistes d'économies d'énergies



Prérequis

- Avoir suivi la formation NIV1 « séchoirs à grains : maîtriser le pilotage, la sécurité et la qualité matière » ;
- Avoir une bonne expérience de conduite séchoirs ;
- Avoir un poste de responsable de secteur



Moyens pédagogiques et d'évaluation

- Exposés théoriques
- Brainstorming
- Exercices individuels
- Quiz d'évaluation
- Vidéo



Equipe pédagogique et nombre de participants

- **Lionel BARBÉ**, dirigeant d'OPTINERGIE avec 15 ans d'expérience dans la performance énergétique des silos
- **Philippe BAURAIN**, consultant formateur avec plus de 30 ans d'expertise dans les séchoirs.
- Effectif maximum de 8 personnes
- Formation en intra-entreprise



Tarif & durée de la formation

- 3000€ HT  1j
- Formation effectuée sous 2 mois (sous réserve de disponibilité du formateur)



Accessibilité

Voir condition de l'entreprise (accès aux locaux favorable au public en situation de handicap)

V3 : 07/2024



Information & Inscription

Tél. 05 59 82 90 80 - contact@optinergie.fr

Notre service formation s'engage à vous donner une réponse sous 72h

www.optinergie.fr